



Návod na používání a aplikaci biologicky odbouratelného maziva **AEROTEC® BO 1**

Společnost AEROTEC GROUP a.s. jako výrobce biologicky odbouratelného produktu pro ztrátové mazání AEROTEC® BO - 1 doporučuje tento postup pro dosažení ideální účinnosti v rámci aplikací na mazání lineárních vedení v železniční dopravě.

Přípravek AEROTEC® BO 1 je vhodný k mazání statických i pohyblivých částí lineárního vedení jako jsou například / šrouby, matice, kluzné stoličky, otočné čepy, zajišťovací háky, hákové uzávěry atd./.

Používáním AEROTEC® BO 1 je zajištěno:

- Dokonalé promazání všech ošetřených dílů
- Zajištěna voděodpudivost
- Vytvoření molekulární struktury na kovových součástech, která umožní jejich lehký a bezproblémový chod a vysokou odolnost proti tlakovému zatížení
- Vysoká mechanická odolnost, čímž je prodloužena životnost mazaných součástí
- Snížení následného znečištění mazaných komponentů
- Částečné rozpouštění zkorodovaných struktur a oxidační stálost
- Použitelný již od teploty - 35°C
- Ekonomie použití vlivem nízké spotřeby/ cca 5L maziva BO 1 na jednu výhybkovou část /
- Biologická rozložitelnost / min. znečištění a toxicita pro půdu a podzemní vody /
- Jednoduchá a účinná aplikace i v nepříznivých podmínkách /déšť, mráz, sněžení/

Postup při finální aplikaci AEROTEC® BO 1 :

- Nejdříve očistíme části kluzných stoliček a jiných mazaných součástí od nánosů nečistot, předchozích maziv, případně vrstev vody - ledu - sněhu za nepříznivých klimatických podmínek. Při případném neodstranění těchto nečistot, může dojít k snížení mazacích vlastností aplikovaného maziva a nebo k jeho nevhodnému plýtvání.
Odstranění nečistot je doporučeno provádět mechanicky a to předem připravenou špachtlí, případně odmastit vhodným prostředkem.
/ AEROTEC® Greasy Cleaner, technický benzín, atd. /
- Po očištění můžeme aplikovat mazivo AEROTEC® BO 1 a to nejlépe štětcem, nebo tlakovým rozprašovačem / ručním - zádovým / a to tak, aby byla vytvořena souvislá tenká vrstva na kluzné ploše mazaného dílu.
Aplikace tlakovým rozprašovačem je doporučena z důvodu vyšších úspory spotřebovaného maziva a rychlejší aplikace.





- Pokud bude v prvních mazacích intervalech vyplavovány zbytky předchozích maziv, je dobré je opakovaně odstraňovat a doplňovat mazivo AEROTEC® BO 1. Tento postup opakujeme, dokud nedojde k vyčištění kluzných stoliček. To poznáme tak, že má kluzná stolička viditelnou ničím nenarušenou kovovou strukturu stříbrné barvy.

Doporučený interval mazání AEROTEC® BO 1 :

- V případě, že nebyly mazané součásti lineárního vedení mazány přípravkem AEROTEC® BO 1 je dobré nastavit tzv. **náběhový cyklus**, který umožní, vyčistit a efektivně vytvořit ochranný povlak na mazaných součástech kolejového svršku. **Náběhový cyklus** mazání je dobré provádět v průběhu první aplikace každý den a to pod dobu 1 - 2 týdnů.
- Interval standardního mazání je závislý na počasí, množství přestavení kluzných stoliček v čase, a zatížení lineárního vedení kolejového svršku. Nejlépe je dle uvedených skutečností provádět mazání v intervalu jedenkrát za 1 - 28 dní.

Bezpečnostní opatření při práci s AEROTEC® BO 1:

Toxicita

Přípravek je netoxický, prakticky nedráždí pokožku. Může mírně dráždit spojivkové sliznice očí. Při styku s mazivem BO 1 doporučujeme dodržovat základní hygienické předpisy. Při přímém styku s pokožkou neutralizujte mýdlem a oplachujte vodou.

Skladování a manipulace

Nesmí se skladovat vedle silných oxidačních činidel. Skladovat v dostatečně větraných a chladných prostorech, mimo dosah hořlavých materiálů.

Transport

AEROTEC® BO 1 není klasifikován jako nebezpečný ve smyslu přepravních předpisů.

AEROTEC® BO 1 je dodáván v obalech:

Plastový PP lehčený obal	1L , 4L , 25L
Kovový plech	60L , 200L
IBC	1 000L

Další informace naleznete na **WWW.AEROTEC.CZ**

